



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL  
CONSELHO DO *CAMPUS* CHAPECÓ

**ATA DA 1ª SESSÃO ORDINÁRIA DE 2019 DO CONSELHO DO *CAMPUS* CHAPECÓ**

1 Aos vinte e oito dias do mês de fevereiro de dois mil e dezenove, às treze horas e quarenta minutos, no  
2 auditório do Bloco dos A do *Campus* Chapecó da Universidade Federal da Fronteira Sul - UFFS, realizou-  
3 se a 1ª sessão ordinária do Conselho do *Campus*, presidida pela diretora do *Campus* Chapecó, Lísia  
4 Regina Ferreira. **Compareceram à sessão os conselheiros:** Rosane Rossato Binotto (coordenadora  
5 acadêmica); Ana Claudia Lara (coordenadora administrativa); Emilio Wuerges, Eleine Maestri, Ediovani  
6 Antônio Gaboardi, Fabio Carminati, Milton Kist, Marcelo Moreno (coordenadores de cursos de  
7 graduação); Oto João Petry, Vitor José Petry, Samira Peruchi Moretto (coordenadores de curso de pós-  
8 graduação); Valdete Boni, João Guilherme Dal Belo Leite, Roberto Mauro Dall'Agnol, Joanna Darc Lyra  
9 Batista (representantes docentes); Diego de Souza Boeno, Daiane Lemes Pereira, Rozilene Bellaver  
10 (representante dos TAE's); João Vitor Lombardi Reginato (representante discente); **Participaram da**  
11 **sessão os seguintes conselheiros suplentes, no exercício da titularidade:** William Zanete Bertolini,  
12 (coordenador adjunto de curso de graduação); Aline Peixoto Gravina (coordenadora adjunta de curso de  
13 pós-graduação); Valéria Silvana Faganello Madureira (representante docente) **Não compareceram à**  
14 **sessão por motivos justificados os conselheiros:** Samuel Mariano Gislon da Silva e seu suplente Siumar  
15 Pedro Tironi; Luciano Melo de Paula (coordenadores de curso de graduação); Elsio José Corá  
16 (representante docente); Wéricles Macedo Cordeiro e sua suplente Êmili Carolina Bruski (representante  
17 discente). **Não compareceram à sessão os conselheiros:** Moacir Francisco Deimling e seu suplente  
18 Emerson Moises Labes; Diego Anderson Hoff e seu suplente João Paulo Bender; Ricardo Machado e seu  
19 suplente Vicente Neves da Silva Ribeiro; Jane Teresinha Donini Rodrigues e sua suplente Noeli Gemelli  
20 Reali (coordenadores de curso de graduação); Luciano Pessoa de Almeida (representante TAE's). Regiani  
21 Rolim de Moura e sua suplente Katia Aparecida Rodrigues (representante discente). Verificada a  
22 existência de quórum, a presidente declarou aberta a sessão e passou-se ao expediente: **1.1** Aprovação da  
23 ata da 10ª Sessão Ordinária de 2018, a qual foi aprovada por unanimidade. **1.2 Comunicados:** não  
24 houveram comunicados. Passou-se ao **Item 2.1 – Homologação da nova composição colegiado do**  
25 **curso de Administração:** A presidente fez a leitura do MEM 74/ACD-CH/UFFS/2018 que trata da nova  
26 composição do colegiado do curso de Administração, conforme segue: Coordenador de curso: Moacir  
27 Francisco Deimling; Coordenador adjunto e coordenador de estágios: Kelly Cristina Benetti Tonani Tosta;  
28 Representantes docentes do domínio específico: Tatiane Silva Tavares Maia (titular) e suplente vacante;  
29 Ronei Arno Mocellin (titular) e suplente vacante; Larissa de Lima Trindade (titular) e suplente vacante;  
30 Humberto Tonani Tosta (titular) e Seline Nicole Martins Soares (suplente); Enise Barth (titular) e suplente  
31 vacante; Roberto Mauro Dall'Agnol (titular) e suplente vacante; Representantes docentes do domínio



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL  
CONSELHO DO *CAMPUS* CHAPECÓ

32 comum: Éverton Miguel da Silva Loreto (titular) e Maurício Fernando Bozatski (suplente);  
33 Representantes docentes do domínio conexo: Fabiano Geremia (titular) e suplente vacante;  
34 Representantes discentes: Daniel Belucci Holsbach (titular) e Orlando Aigner Paludo (suplente);  
35 Wellinton Roger Bruchez (titular) e Laura Fernanda Valandro Schirmann (suplente) Miguel Prietroski  
36 (titular) e Kamila Gregório Loregian (suplente); Representante técnico Administrativo em educação:  
37 Ricardo Osmar Voss e Flávia Aigner Pan (suplente). O colegiado foi aprovado por unanimidade. **Item 2.2**  
38 **Calendário e composição das comissões permanentes do conselho de *campus*:** A presidente solicitou  
39 que os interessados em participar das comissões permanentes do conselho de campus se manifestassem  
40 para que a composição pudesse ser definida e publicada na página da universidade. Após as alterações a  
41 composição das comissões ficou da seguinte forma: Comissão Permanente de Ensino Graduação e Pós-  
42 graduação: Samira Peruchi Moretto; Rosane Rossato Binotto; Jane Teresinha Donini Rodrigues; Luciano  
43 Melo de Paula; Oto João Petry; Eleine Maestri; Valéria Silvana Faganello Madureira; Angela Derlise  
44 Stübe; Vitor José Petry e Rozilene Bellaver. Comissão Permanente de Pesquisa, Extensão e Cultura:  
45 Daiane Lemes Pereira; Valdete Boni; Luciano Pessoa de Almeida; Fabio Carminati; João Guilherme Dal  
46 Belo Leite; Joanna Darc Lyra Batista; João Vitor Lombardi Reginato e Milton Kist. Comissão Permanente  
47 de Administração: Roberto Mauro Dall'Agnol; Diego de Souza Boeno; Ana Claudia Lara; Ronei Arno  
48 Mocellin; Emílio Wuerges e Moacir Francisco Deimling. **Item 2.3 Definição de calendário para as**  
49 **sessões do conselho de *campus* em 2019:** foram aprovadas as seguintes datas para a realização das  
50 sessões do conselho de campus, no ano de 2019: 2ª sessão ordinária dia 21/03/2019 (quinta-feira); 3ª  
51 sessão ordinária de 2019 24/04/2019 (quarta-feira); 4ª sessão ordinária de 2019 22/05/2019 (quarta-feira);  
52 5ª sessão ordinária de 2019 18/06/2019 (terça-feira); 6ª sessão ordinária de 2019 09/07/2019 (terça-feira);  
53 7ª sessão ordinária de 2019 20/08/2019 (terça-feira); 8ª sessão ordinária de 2019 26/09/2019 (quinta-  
54 feira); 9ª sessão ordinária de 2019 22/10/2019 (terça-feira); 10ª sessão ordinária de 2019 14/11/2019  
55 (quinta-feira); 11ª sessão ordinária de 2019 10/12/2019 (terça-feira); 1ª sessão ordinária de 2020  
56 20/02/2020 (quinta-feira). O calendário foi aprovado por unanimidade. **Item: 2.4 composição da**  
57 **comissão de planejamento e orçamento do campus Chapecó:** sob a presidência da diretora do campus,  
58 Lísia Regina Ferreira, a comissão de planejamento e orçamento do campus Chapecó ficou com a seguinte  
59 composição: Coordenadora Acadêmica: Rosane Rossato Binotto; Coordenadora Administrativa: Ana  
60 Claudia Lara; Chefe da Assessoria de Planejamento: José Valci Pereira Rios; Coordenador Adjunto de  
61 Laboratórios: Jonas Goldoni; Coordenador Adjunto de Áreas Experimentais: Siumar Pedro Tironi;  
62 Representante da Comissão Permanente de Administração do Conselho de *Campus*: Diego de Souza  
63 Boeno; Representante Comissão Permanente de Ensino – Graduação e Pós-graduação - do Conselho de



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL  
CONSELHO DO *CAMPUS* CHAPECÓ

---

64 *Campus*: Eleine Maestri; Representante Comissão Permanente de Pesquisa, Extensão e Cultura do  
65 Conselho de *Campus*: João Vitor Lombardi Reginato; A Comissão deverá estabelecer critérios para  
66 divisão do orçamento, exercício 2019, no âmbito do *Campus* Chapecó, referente às rubricas: material de  
67 expediente, diárias e passagens, transportes, auxílio a eventos docentes e material de laboratórios. O  
68 resultado dos trabalhos deverá ser apresentado até a 3ª Sessão Ordinária de 2019 do Conselho de *Campus*,  
69 a realizar-se em 24 de abril de 2019. Não havendo mais nada a tratar, às quatorze horas e dois minutos foi  
70 encerrada a sessão, da qual eu, Patricia Santana Dorta, Secretária de Direção e dos Órgãos Colegiados,  
71 lavrei a presente ata que, aprovada, segue assinada por mim e pela presidente.