



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL
CAMPUS CERRO LARGO
CONSELHO COMUNITÁRIO

ATA DA 3ª SESSÃO ORDINÁRIA/2015 do CONSELHO COMUNITÁRIO

1 Aos onze dias do mês de setembro do ano de dois mil e quinze, às catorze horas e
2 quinze minutos, na Sala Três da Unidade Seminário do *Campus* Cerro Largo -
3 UFFS, em Cerro Largo/RS, foi realizada a terceira Sessão Ordinária do Conselho
4 Comunitário. A Presidente do Conselho Comunitário, Eni Araújo Malgarim, abriu a
5 sessão saudando os conselheiros presentes (lista anexa) e colocou em apreciação a
6 ata da sessão anterior, que foi aprovada por unanimidade. A seguir convidou o novo
7 diretor eleito do *Campus*, Prof. Ivann Carlos Lago, para fazer as comunicações
8 referentes ao *Campus*. O Prof. Ivann inicialmente manifestou seu agradecimento aos
9 membros do Conselho Comunitário pela atuação no recente processo eleitoral de
10 escolha do reitor e vice-reitor da UFFS e da direção do *Campus*; após fez um relato
11 sobre o andamento das atividades, destacando que a Universidade está passando
12 por um período de contingenciamento orçamentário, que é reflexo da crise pela qual
13 passa o país, recebendo apenas um dezoito avos do que é previsto a cada mês,
14 sendo que houve um corte de cinquenta por cento na verba para construções e
15 materiais; por esse motivo não haverá novas obras até o final do ano, nem novos
16 processos licitatórios, somente será dada continuidade aos que já estão em
17 andamento; também informou que foi suspensa a realização de viagens de estudo e
18 as reuniões deverão acontecer por meio de videoconferência; os cortes nos gastos
19 são necessários para a manutenção dos recursos de ajuda aos acadêmicos, entre
20 eles o Restaurante Universitário (RU) e os auxílios permanência, transporte, etc.,
21 que são de extrema importância. O diretor também convidou a todos para o VII SIUC
22 - Seminário de Interação entre Universidade e Comunidade, que será realizado no
23 próximo dia dezessete, com programação à tarde e à noite, devendo ser enviado
24 convite aos conselheiros, e para os eventos da 11ª EXPOCEL, feira que acontecerá
25 entre os dias nove e doze de outubro em Cerro Largo, sendo que a Universidade é
26 copromotora do evento, tendo dois estandes durante toda a programação e, no dia
27 nove, oportunizará visitas guiadas ao *Campus* para os estudantes das escolas de
28 ensino médio da região. Continuando, a presidente apresentou a pauta: 1. Indicação
29 de representantes para o Conselho Estratégico Social; 2. Composição de GTs para
30 estudos de viabilidade de cursos de graduação fora da sede; 3. Assuntos gerais.
31 Abordando o primeiro ponto da pauta, o plenário debateu o assunto e realizou a



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL
CAMPUS CERRO LARGO
CONSELHO COMUNITÁRIO

32 indicação dos representantes do Conselho Comunitário no Conselho Estratégico
33 Social da UFFS, que passam a ser em número de cinco, considerando a
34 composição estabelecida pelo novo Estatuto da UFFS (aprovado pela Resolução nº
35 22/2014-CONSUNI), além da presidente do conselho, ficando definida a seguinte
36 nominata: Airton Luís Cossetin, Antônio Cossetin de Oliveira, Gilberto Corazza,
37 Sandra Vidal Nogueira e Susan Chaiana Egevarth. O segundo ponto da pauta
38 apreciado pelos conselheiros foi a retomada do debate sobre a expansão interna e
39 externa do *campus* em relação aos novos cursos. A presidente solicitou a indicação
40 de dois representantes da comunidade regional para integrar o Grupo de Trabalho -
41 GT encarregado de realizar estudo de viabilidade para o curso de Medicina, dentro
42 do Plano de Expansão do *Campus* Cerro Largo, sendo indicados os seguintes
43 nomes: Sandra Balbé de Freitas e Amabilia Beatriz Portela Arenhart. A seguir a
44 presidente solicitou a indicação de novos representantes do Conselho Comunitário
45 para a Comissão Própria de Avaliação - CPA, sendo definidos os seguintes nomes:
46 Ilse Maria Bamberg (titular) e Melchior Mallmann (suplente); também manifestou a
47 necessidade de indicação de dois representantes do Conselho Comunitário, com
48 seus respectivos suplentes, para o mandato 2016/2017 do Conselho do *Campus*,
49 ficando decidido que os conselheiros se mobilizarão até o final do presente ano para
50 fazer essas indicações. Sendo dezessete horas foi encerrada a sessão, da qual eu,
51 Sheila Maria de Oliveira, Secretária Executiva, lavrei a presente ata que, depois de
52 aprovada, será devidamente assinada por mim e pela presidente. Cerro Largo/RS,
53 11 de setembro de 2015.